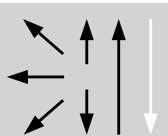


Normbezeichnungen						
EN ISO 2560-A			AWS A5.1			
E 42 4 B 4 2 H5			E7018-H4R			
Eigenschaften und Anwendungsgebiete						
<p>Basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißverbindungen. Ausgezeichnete Festigkeits- und Zähigkeitseigenschaften bis -40 °C. Schweißgutausbildung ca. 115 %. In allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht, gut verschweißbar. Die Elektrode eignet sich für Verbindungsschweißungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Fahrzeug-, Schiff- und Maschinenbau sowie als Pufferlage bei Auftragschweißungen an hoch gekohlten Stählen. Geeignet auch zum Schweißen von Stählen mit geringer Reinheit und höheren Kohlenstoffgehalt. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut (unter AWS Bedingungen $HD \leq 4\text{ ml}/100\text{ g}$).</p>						
Grundwerkstoffe						
<p>S235JR-E335, S235J2G3-S355J2G3, C22, C35, P235T1-P355T1, P235T2, P355T2, L210-L360NB L290MB-L32MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S355G1S-S355G3S, S255N-S355N, P255NH-P355NH, S255NL-S355NL, GE200-GE260, GE300</p> <p>ASTM A 27 u. A36 Gr. all; A214; A 242 Gr.1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; 60, 65, 70; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. all A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr.45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42, X52</p>						
Richtanalyse des Schweißgutes (Gew.-%)						
	C	Si	Mn			
Gew-%	0,07	0,5	1,1			
Mechanische Gütewerte des Schweißgutes						
Zustand	Streckgrenze R_e	Zugfestigkeit R_m	Dehnung A ($L_0=5d_0$)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J		
	MPa	MPa	%	+20 °C	-20 °C	-40 °C
u	490 (≥ 420)	560 ($\geq 500 - 640$)	27 (≥ 20)	200	150	≥ 47
s	430	520	29	200	150	≥ 47
u	unbehandelt, Schweißzustand					
s	spannungsarmgeglüht, 600 °C / 2 h / Ofen bis 300 °C / Luft					
Verarbeitungshinweise						
	Stromart DC (+)	Rücktrocknung: falls erforderlich 300 – 350 °C, min. 2 h	Elektroden- stempelung: FOX 7018	ø (mm)	L mm	Strom A
				2,0	250	50 – 70
				2,5	250/350	80 – 110
				3,2	350/450	100 – 140
				4,0	450	130 – 180
				5,0	450	180 – 230
6,0	450	240 – 290				
Zulassungen						
ABS, DNV (3 YH5), LR, LTSS, CE						